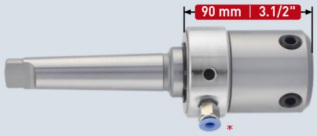
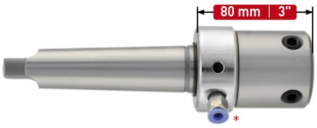
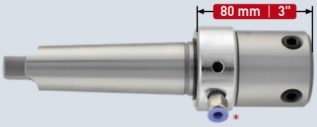
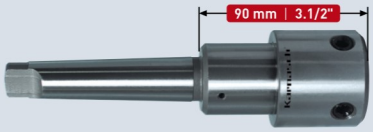
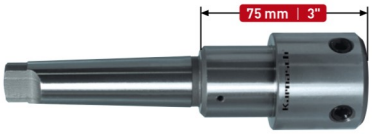
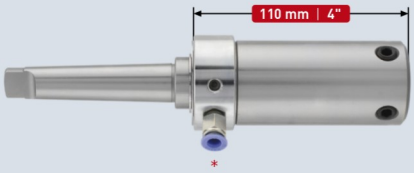
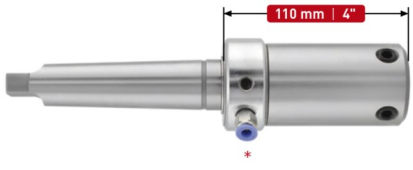
Aufnahmehalter MIT INNENKÜHLUNG für Kernbohrer mit Schaft : Weldon 32 mm (1.1/4")
Tool holder WITH INTERNAL COOLING for annular cutter with shank : Weldon 32 mm (1.1/4")

Morsekegel (MK) · Morse taper (MT)	Aufnahmehalter · Tool holder	Art.	Hinweise · Notes
3		• 20 1290	Bei Schnitttiefen über 55 mm sind 2-teilige Auswerferstifte zu verwenden. Bei Durchmessern über 100 mm empfehlen wir MK 4 oder MK 5 Morsekegel. * Alle Aufnahmen, mit Innenkühlung, kommen mit dem bewährten Schnellwechsel-Kühlmittelschlauchsystem. For drill depths more than 55 mm 2 part ejector pins must be used. For diameters more than 100 mm we recommend MT 4 or MT 5 morse taper. * All Quick-Change holders with internal cooling, comes with the proven Quick-change coolant hose system.
4		• 20 1292	
5		• 20 1395	

Aufnahmehalter OHNE INNENKÜHLUNG für Kernbohrer mit Schaft : Weldon 32 mm (1.1/4")
Tool holder WITHOUT INTERNAL COOLING for annular cutter with shank : Weldon 32 mm (1.1/4")

Morsekegel (MK) · Morse taper (MT)	Aufnahmehalter · Tool holder	Art.	Hinweise · Notes
3		• 20 1286	Bei Schnitttiefen über 55 mm sind 2-teilige Auswerferstifte zu verwenden. Bei Durchmessern über 100 mm empfehlen wir MK 4 Morsekegel.
4		• 20 1844	For drill depths more than 55 mm 2 part ejector pins must be used. For diameters more than 100 mm we recommend MT 4 morse taper.

Aufnahmehalter extra lang MIT INNENKÜHLUNG für Kernbohrer mit Schaft : Weldon 32 mm (1.1/4")
Tool holder extra long WITH INTERNAL COOLING for annular cutter with shank : Weldon 32 mm (1.1/4")

Morsekegel (MK) · Morse taper (MT)	Aufnahmehalter · Tool holder	Art.	Hinweise · Notes
3		• 20 1845	Bei diesen Aufnahmehaltern entfällt das Umstecken 2-teiliger Auswerferstifte. Es kann mit 1-teiligen Auswerferstiften **kontinuierlich** bis **110 mm** Schnitttiefe gebohrt werden. Bei Durchmessern über 100 mm empfehlen wir MK 4 Morsekegel. * Alle Aufnahmen, mit Innenkühlung, kommen mit dem bewährten Schnellwechsel-Kühlmittelschlauchsystem.
4		• 20 1846	With this tool holders replugging of the 2-pieces ejector pins is not necessary. You can drill as deep as **110 mm** in **one working process** with a 1-part ejector pin. For diameter more than 100 mm we recommend MT 4 morse taper. * All Quick-Change holders with internal cooling, comes with the proven Quick-change coolant hose system.

Zubehör Aufnahmehalter Reduzierhülsen
Accessories Tool holder Reduction sleeves

	Beschreibung · Specification	Länge · Length	Art.
	Reduzierung von MK 3 (außen) auf MK 2 (innen) Reduction from MT 3 (outside) to MT 2 (inside)	112 mm	• 21 0052
	Reduzierung von MK 4 (außen) auf MK 3 (innen) Reduction from MT 4 (outside) to MT 3 (inside)	140 mm	• 21 0053

Ersatzteile siehe Seite 552 · Spare parts see page 552