

20 1650

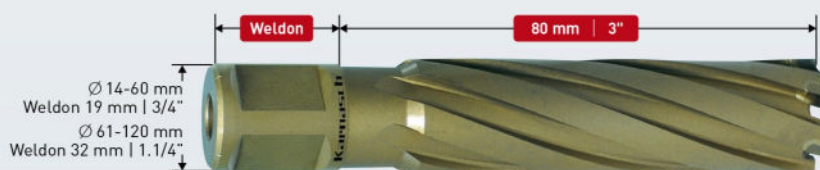
HARD-LINE 80

Hartmetall-bestückter Kernbohrer, Weldonschaft, Nutzlänge 80 mm
Carbide-tipped annular cutter, Weldon shank, drill depth 80 mm | 3"



ANWENDUNG • APPLICATION

Stahl	Edelstahl	Grauguss	Alu	Kupfer, Messing, Zinn	Kunststoffe GFK/CFK	Hastelloy, Inconel, Exotische Materialien
Steel	Stainless	Grey cast iron	Alu	Copper, brass, tin	Plastics GRP/CRP	Hastelloy, Inconel, exotic materials
< 1400 N	> 900 N		> 10% Si			



☞ Sonderpreis / Sale Artikel. Lieferbar solange Vorrat.
Special price / sale article. While stocks last.

Art.	Ø mm	Ø Zoll
20 1650 014	14	35/64"
20 1650 015	15	19/32"
20 1650 016	16	5/8"
20 1650 017	17	43/64"
20 1650 018	18	45/64"
20 1650 019	19	3/4"
20 1650 020	20	25/32"
20 1650 021	21	53/64"
20 1650 022	22	55/64"
20 1650 023	23	29/32"
20 1650 024	24	15/16"
20 1650 025	25	63/64"
20 1650 026	26	1 1/32"
20 1650 027	27	1 1/16"
20 1650 028	28	1 7/64"
20 1650 029	29	1 9/64"
20 1650 030	30	1 3/16"
20 1650 031	31	1 7/32"
20 1650 032	32	1 17/64"
20 1650 033	33	1 19/64"

Art.	Ø mm	Ø Zoll
20 1650 034	34	1 11/32"
20 1650 035	35	1 3/8"
20 1650 036	36	1 27/64"
20 1650 037	37	1 29/64"
20 1650 038	38	1 1/2"
20 1650 039	39	1 17/32"
20 1650 040	40	1 37/64"
20 1650 041	41	1 39/64"
20 1650 042	42	1 21/32"
20 1650 043	43	1 11/16"
20 1650 044	44	1 47/64"
20 1650 045	45	1 49/64"
20 1650 046	46	1 13/16"
20 1650 047	47	1 27/32"
20 1650 048	48	1 57/64"
20 1650 049	49	1 59/64"
20 1650 050	50	1 31/32"
20 1650 051	51	2 1/64"
20 1650 052	52	2 3/64"
20 1650 053	53	2 3/32"

Art.	Ø mm	Ø Zoll
20 1650 054	54	2 1/8"
20 1650 055	55	2 11/64"
20 1650 056	56	2 13/64"
20 1650 057	57	2 1/4"
20 1650 058	58	2 9/32"
20 1650 059	59	2 21/64"
20 1650 060	60	2 23/64"
20 1650 061	61	2 13/32"
20 1650 062	62	2 7/16"
20 1650 063	63	2 31/64"
20 1650 064	64	2 33/64"
20 1650 065	65	2 9/16"
20 1650 066	66	2 19/32"
20 1650 067	67	2 41/64"
20 1650 068	68	2 43/64"
20 1650 069	69	2 23/32"
20 1650 070	70	2 3/4"
20 1650 072	72	2 53/64"
20 1650 073	73	2 7/8"
20 1650 074	74	2 29/32"

Art.	Ø mm	Ø Zoll
20 1650 075	75	2 61/64"
20 1650 076	76	2 63/64"
20 1650 078	78	3 5/64"
20 1650 080	80	3 5/32"
20 1650 082	82	3 15/64"
20 1650 085	85	3 11/32"
20 1650 090	90	3 35/64"
20 1650 095	95	3 47/64"
20 1650 100	100	3 15/16"
20 1650 103	103	4 1/16"
20 1650 104	104	4 3/32"
20 1650 105	105	4 9/64"
20 1650 106	106	4 11/64"
20 1650 108	108	4 1/4"
20 1650 110	110	4 21/64"
20 1650 115	115	4 17/32"
20 1650 120	120	4 23/32"

Achtung: Die Zollabmessungen entsprechen nicht exakt den mm Durchmessern.
Attention: The inch sizes do not correspond exactly to the mm diameters.

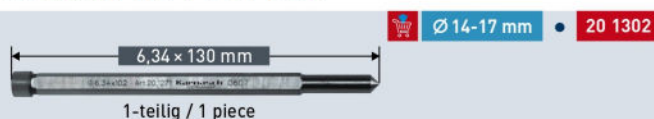
20 1650

HARD-LINE 80

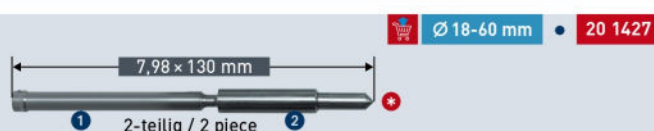
ZUBEHÖR • ACCESSORIES



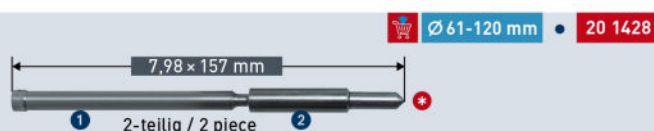
AUSWERFERSTIFTE 1 + 2-TEILIG EJECTOR PINS 1 + 2-PIECE



Packnorm 2 Stk. • Packaging unit 2 pcs.



Packnorm 2 Stk. • Packaging unit 2 pcs.



Packnorm 2 Stk. • Packaging unit 2 pcs.

ANWENDUNG AUSWERFERSTIFTE 2-TEILIG APPLICATION EJECTOR PINS 2-PIECE



Anwendung:

Teil 1 in den Schaft des Kernbohrers einführen. Teil 2 auf Teil 1 schieben. Bohren Sie bis ca. 50 mm Schnitttiefe. Danach Teil 2 entfernen und weiter bohren.

Application:

Insert piece 1 into the annular cutter shank. Push piece 2 onto part 1. Drill as deep as 50 mm cutting depth. Then remove piece 2 and continue drilling.

- ☞ Warum 2-teilige Auswerferstifte? In der Regel haben Standard Morsekonus-Aufnahmehalter eine Schnitttiefenkapazität von 50 mm. Wenn keine extra langen Aufnahmehalter verwendet werden (wie auf Seite 542-543 Art. 20 1842, 20 1291, 20 1843, 20 1845, 20 1846), müssen bei Schnitttiefen über 50 mm 2-teilige Auswerferstifte verwendet werden.
- ☞ Why use 2-part ejector pins? Usually, standard morse taper holders have a cutting depth capacity of 50 mm. If no extra-long holders are used (e.g. as on page 542-543 Art. 20 1842, 20 1291, 20 1843, 20 1845, 20 1846), you need for drill depths above 50 mm 2-part ejector pins.

Einteilige Auswerferstifte siehe nächste Seite • One-piece ejector pins see next page

Schnittdaten
Cutting data

Film
Movie

