

20 1660N

HARD-LINE/110

Hartmetall-bestückter Kernbohrer, Nitto/Universalschaft, Nutzlänge 110 mm
Carbide-tipped annular cutter, Nitto/Universal shank, drill depth 110 mm | 4"



ANWENDUNG • APPLICATION

Stahl	Edelstahl	Grauguss	Alu	Kupfer, Messing, Zinn	Kunststoffe GFK/CFK	Hastelloy, Inconel, Exotische Materialien
Steel	Stainless	Grey cast iron	Alu	Copper, brass, tin	Plastics GRP/CRP	Hastelloy, Inconel, exotic materials
< 1400 N	> 900 N		> 10% Si			



☞ Sonderpreis / Sale Artikel. Lieferbar solange Vorrat.
Special price / sale article. While stocks last.

Art.	Ø mm	Ø Zoll
20 1660N 014	14	35/64"
20 1660N 015	15	19/32"
20 1660N 016	16	5/8"
20 1660N 017	17	43/64"
20 1660N 018	18	45/64"
20 1660N 019	19	3/4"
20 1660N 020	20	25/32"
20 1660N 021	21	53/64"
20 1660N 022	22	55/64"
20 1660N 023	23	29/32"

Art.	Ø mm	Ø Zoll
20 1660N 024	24	15/16"
20 1660N 025	25	63/64"
20 1660N 026	26	1.1/32"
20 1660N 027	27	1.1/16"
20 1660N 028	28	1.7/64"
20 1660N 029	29	1.9/64"
20 1660N 030	30	1.3/16"
20 1660N 031	31	1.7/32"
20 1660N 032	32	1.17/64"
20 1660N 033	33	1.19/64"

Art.	Ø mm	Ø Zoll
20 1660N 034	34	1.11/32"
20 1660N 035	35	1.3/8"
20 1660N 036	36	1.27/64"
20 1660N 037	37	1.29/64"
20 1660N 038	38	1.1/2"
20 1660N 039	39	1.17/32"
20 1660N 040	40	1.37/64"
20 1660N 041	41	1.39/64"
20 1660N 042	42	1.21/32"
20 1660N 043	43	1.11/16"

Art.	Ø mm	Ø Zoll
20 1660N 044	44	1.47/64"
20 1660N 045	45	1.49/64"
20 1660N 046	46	1.13/16"
20 1660N 047	47	1.27/32"
20 1660N 048	48	1.57/64"
20 1660N 049	49	1.59/64"
20 1660N 050	50	1.31/32"

Größere Ø bis 55 mm mit Adapter möglich. Siehe Art. 20 1660 Seite 388.
Achtung: Die Zollabmessungen entsprechen nicht exakt den mm Durchmessern.

Larger Ø up to 55 mm with adapter possible. See Art. 20 1660 page 388.
Attention: The inch sizes do not correspond exactly to the mm diameters.

20 1660N

HARD-LINE/110

ZUBEHÖR • ACCESSORIES



AUSWERFERSTIFTE • EJECTOR PINS



1-teilig / 1 piece

Packnorm 2 Stk. • Packaging unit 2 pcs.

☞ Ø 14-17 mm • 20 1304



1-teilig / 1 piece

Packnorm 2 Stk. • Packaging unit 2 pcs.

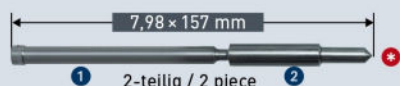
☞ Ø 18-50 mm • 20 1399

Zusammen mit Aufnahmehalter 20 1842, 20 1291, 20 1843, 20 1845, 20 1846 (siehe Seite 542–543) kann dieser einteilige Auswerferstift verwendet werden. Es kann ohne Umstecken bis 110 mm Schnitttiefe in einem Arbeitsgang gebohrt werden. Robust und einfach.

It is possible to use this one-piece ejector pin in combination with tool holder article 20 1842, 20 1291, 20 1843, 20 1845, 20 1846 (see page 542–543). You can drill as deep as 110 mm in one working process without changing. Robust and easy.

AUSWERFERSTIFTE 2-TEILIG EJECTOR PINS 2-PIECE

☞ Ø 18-50 mm • 20 1428



2-teilig / 2 piece

Packnorm 2 Stk. • Packaging unit 2 pcs.

ANWENDUNG AUSWERFERSTIFTE 2-TEILIG APPLICATION EJECTOR PINS 2-PIECE



Anwendung:

Teil 1 in den Schaft des Kernbohrers einführen. Teil 2 auf Teil 1 schieben. Bohren Sie bis ca. 50 mm Schnitttiefe. Danach Teil 2 entfernen und weiter bohren.

Application:

Insert piece 1 into the annular cutter shank. Push piece 2 onto part 1. Drill as deep as 50 mm cutting depth. Then remove piece 2 and continue drilling.

☞ Warum 2-teilige Auswerferstifte? In der Regel haben Standard Morsekonus-Aufnahmehalter eine Schnitttiefenkapazität von 50 mm. Wenn keine extra langen Aufnahmehalter verwendet werden (wie auf Seite 542–543 Art. 20 1842, 20 1291, 20 1843, 20 1845, 20 1846), müssen bei Schnitttiefen über 50 mm 2-teilige Auswerferstifte verwendet werden.

☞ Why use 2-part ejector pins? Usually, standard morse taper holders have a cutting depth capacity of 50 mm. If no extra-long holders are used (e.g. as on page 542–543 Art. 20 1842, 20 1291, 20 1843, 20 1845, 20 1846), you need for drill depths above 50 mm 2-part ejector pins.

Schnittdaten
Cutting data

Film
Movie



1487

