

20 1306

RAIL-LINE 30

Hartmetall-bestückter Kernbohrer, Weldonschaft, Nutzlänge 30 mm
Carbide-tipped annular cutter, Weldon shank, drill depth 30 mm | 1"



ANWENDUNG • APPLICATION

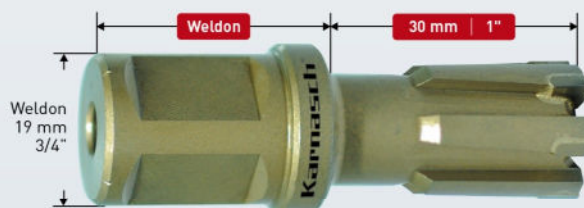


Für alle Schienentypen bis 1100 N (UIC 60).

Schienen

Rails

For all rail types up to 1100 N (UIC 60).



Art.	Ø mm	Ø Zoll Inch
20 1306 018	• 18	45/64"
20 1306 019	• 19	3/4"
20 1306 020	• 20	25/32"
20 1306 021	• 21	53/64"
20 1306 022	• 22	55/64"
20 1306 023	• 23	29/32"

Art.	Ø mm	Ø Zoll Inch
20 1306 024	• 24	15/16"
20 1306 025	• 25	63/64"
20 1306 026	• 26	1.1/32"
20 1306 027	• 27	1.1/16"
20 1306 028	• 28	1.7/64"
20 1306 029	• 29	1.9/64"

Art.	Ø mm	Ø Zoll Inch
20 1306 030	• 30	1.3/16"
20 1306 031	• 31	1.7/32"
20 1306 032	• 32	1.17/64"
20 1306 033	• 33	1.19/64"
20 1306 034	• 34	1.11/32"
20 1306 035	• 35	1.3/8"

Art.	Ø mm	Ø Zoll Inch
20 1306 036	• 36	1.27/64"
20 1306 038	• 38	1.1/2"

Achtung: Die Zollabmessungen entsprechen nicht exakt den mm Durchmesser.

Attention: The inch sizes do not correspond exactly to the mm diameters.

20 1306

RAIL-LINE 30

ZUBEHÖR • ACCESSORIES



AUSWERFERSTIFTE • EJECTOR PINS



• 20 1261

Packnorm 2 Stk. • Packaging unit 2 pcs.

EIGENSCHAFTEN • PROPERTIES



Karnasch Hartmetall-bestückte Kernbohrer (HARD-LINE) werden mit konischer Spirale gefertigt für: Sauberen Spanfluss und höchste Zerspansleistung auch bei schwierigen Materialien.

Karnasch carbide tipped annular cutters (HARD-LINE) are made with a conical helix for: clean chip flow and highest cutting ability even with difficult materials.



Karnasch Hartmetall-bestückte Kernbohrer (HARD-LINE) werden ausschließlich mit Sandvik Hartmetallzähnen bestückt. Wir meinen: Nur das beste Hartmetall ist gut genug für Karnasch Kernbohrer.

Karnasch carbide tipped annular cutters (HARD-LINE) are exclusively equipped with Sandvik carbide teeth. Our opinion is: Only the best carbide is good enough for Karnasch annular cutters.



Karnasch Hartmetall-bestückte Kernbohrer (HARD-LINE) sind in einer aufwendigen Vor-Mittel-Nachschneider-Geometrie gefertigt. Dies ergibt: ratterfreies, ruhiges und leichtes Zerspannen mit höchsten Standzeiten. **Die Schnittwinkel sind zum Bohren von Schienen optimiert.**

Karnasch carbide tipped annular cutters (HARD-LINE) are made in an elaborate pre-/intermediate-/after-cutting geometry. This results in: clatter-free, silent and easy cutting with highest lifetimes. **The cutting angles are optimized for drilling in rails.**

Schnittdaten
Cutting data

Film
Movie



1487

