

20 1285U

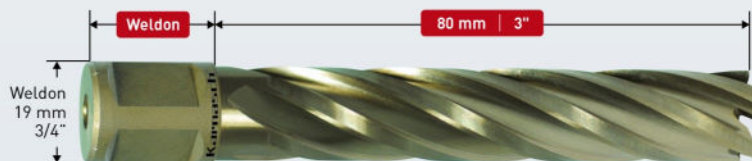
GOLD-DRILL LINE / 80

HSS-XE Kernbohrer, Weldonschaft, Nutzlänge 80 mm
HSS-XE annular cutter, Weldon shank, drill depth 80 mm | 3"



ANWENDUNG • APPLICATION

Stahl	Edelstahl	Grauguss	Alu	Kupfer, Messing, Zinn	Kunststoffe GFK/CFK	Hardox 400, 450
Steel	Stainless	Grey cast iron	Alu	Copper, brass, tin	Plastics GRP/CRP	Hardox 400, 450
< 900 N	< 900 N		< 10% Si			



Art.	Ø mm	Ø Zoll Inch
20 1285u 018	• 18	45/64"
20 1285u 019	• 19	3/4"
20 1285u 020	• 20	25/32"
20 1285u 021	• 21	53/64"
20 1285u 022	• 22	55/64"
20 1285u 023	• 23	29/32"

Art.	Ø mm	Ø Zoll Inch
20 1285u 024	• 24	15/16"
20 1285u 025	• 25	63/64"
20 1285u 026	• 26	1.1/32"
20 1285u 027	• 27	1.1/16"
20 1285u 028	• 28	1.7/64"
20 1285u 029	• 29	1.9/64"

Art.	Ø mm	Ø Zoll Inch
20 1285u 030	• 30	1.3/16"
20 1285u 032	• 32	1.17/64"
20 1285u 033	• 33	1.19/64"
20 1285u 034	• 34	1.11/32"
20 1285u 035	• 35	1.3/8"
20 1285u 036	• 36	1.27/64"

Art.	Ø mm	Ø Zoll Inch
20 1285u 038	• 38	1.1/2"
20 1285u 040	• 40	1.37/64"
20 1285u 045	• 45	1.49/64"
20 1285u 050	• 50	1.31/32"

Weitere Ø siehe Art. 20 1650 Seite 386 sowie Art. 20 1660 Seite 388.
Achtung: Die Zollabmessungen entsprechen nicht exakt den mm Durchmessern.
Further Ø see Art. 20 1650 page 386 and Art. 20 1660 page 388.
Attention: The inch sizes do not correspond exactly to the mm diameters.

20 1285U

GOLD-DRILL LINE / 80

ZUBEHÖR • ACCESSORIES



AUSWERFERSTIFTE 1-TEILIG • EJECTOR PINS 1-PIECE

20 1439



1-teilig / 1 piece

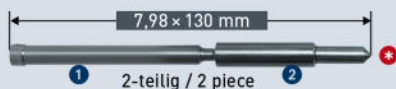
Packnorm 2 Stk. • Packaging unit 2 pcs.

Zusammen mit Aufnahmehalter 20 1842, 20 1291, 20 1843, 20 1845, 20 1846 (siehe Seite 542–543) kann dieser einteilige Auswerferstift verwendet werden. Es kann ohne Umstecken bis 110 mm Schnitttiefe in einem Arbeitsgang gebohrt werden. Robust und einfach.

It is possible to use this one-piece ejector pin in combination with tool holder article 20 1842, 20 1291, 20 1843, 20 1845, 20 1846 (see page 542–543). You can drill as deep as 110 mm in one working process without changing. Robust and easy.

AUSWERFERSTIFTE 2-TEILIG • EJECTOR PINS 2-PIECE

20 1427



2-teilig / 2 piece

Packnorm 2 Stk. • Packaging unit 2 pcs.

ANWENDUNG AUSWERFERSTIFTE 2-TEILIG • APPLICATION EJECTOR PINS 2-PIECE



Anwendung:

Teil 1 in den Schaft des Kernbohrers einführen. Teil 2 auf Teil 1 schieben. Bohren Sie bis ca. 50 mm Schnitttiefe. Danach Teil 2 entfernen und weiter bohren.

Application:

Insert piece 1 into the annular cutter shank. Push piece 2 onto part 1. Drill as deep as 50 mm cutting depth. Then remove piece 2 and continue drilling.

- **Warum 2-teilige Auswerferstifte?** In der Regel haben Standard Morsekonus-Aufnahmehalter eine Schnitttiefenkapazität von 50 mm. Wenn **keine extra langen** Aufnahmehalter verwendet werden (wie auf Seite 542–543 Art. 20 1842, 20 1291, 20 1843, 20 1845, 20 1846), müssen bei Schnitttiefen über 50 mm 2-teilige Auswerferstifte verwendet werden.
- **Why use 2-part ejector pins?** Usually, standard morse taper holders have a cutting depth capacity of 50 mm. If **no extra-long** holders are used (e.g. as on page 542–543 Art. 20 1842, 20 1291, 20 1843, 20 1845, 20 1846), you need for drill depths above 50 mm 2-part ejector pins.

Schnittdaten
Cutting data

Film
Movie



1488

